

(A) 422381

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL

DECLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partial/Partiel

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur PLAINS OIL LTD. 803 - 24 AVENUE S.E. CALGARY, ALBERTA T2G 1P5
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant BDR ENGINEERING LTD. #300, 1601 WESTMOUNT ROAD N.W. CALGARY, ALBERTA T2N 3M2
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/Nom et adresse RENAISSANCE ENERGY LTD. 3000, 425 - 1ST STREET S.W. T2P 3L8
Location of installation Lieu d'installation	Address/Adresse STOCK

Pressure vessel/Appareil			
Type/Genre INLET SEPARATOR	Serial No./N° de série 1845 V100 B	Year Built/Année de fabrication 1996	Overall Length/Long. totale 3638
Provincial Registration No. - C.R.N. N° d'enregistrement provincial - N.E.C. K.8706.23	National Board No./N° National Board —	Drawing No./N° de dessin 978 B501 REV 22	Diameter/Diamètre 914

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Sec VIII	Division 1	Addenda/Supplément 1995	Code case No./N° de cas —
--	------------------	---------------	----------------------------	------------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	Item No./N° d'item	Manufacturer's Name/Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification

Description	Material/Matériau	Thickness/Épaisseur	Corr. Allow./Suroépais. de corr.	Diameter/Diamètre	Overall Length/Long. totale	Number of courses/Nombre de sections	Girth Joints/Joins de circonférence		Longitudinal Joints/Joins longitudinaux			P.W.H.T./Traitement therm.	
							Type	R.T. Radiog.	Type	R.T. Radiog.	Efficiency/Efficacité	Temp.	Time/Durée
#1-	SA 51670N	22.2	1.59	914	2438	1	1	SEE NOTE SPOT	1	FULL	1.0	NR	

Description	Material/Matériau	Min. Thicn./Épais. minim.	Corr. Allow./Suroé. corr.	Crown Radius/Rayon couron.	Knuckle Radius/Petit rayon	Ellipse Ratio/Rap. ellipse	Conical Faces Angle/Ange conque	Hemison. Radius/Ray. Hemison.	Flat Diameter/Diam. plat	308.0 Pressure/Côte sous pression
BOTTOM	"	"	"			"				"

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (decrite tout autre attache)	Matl Spec./Spec. du mat.	Grade	Size/Dimension
---	--------------------------	-------	----------------

Pressure - Temperature/Pression - température				
Pressure vessel Part/Partie de l'appareil INLET SEPARATOR	Constructed for max. allowable working pressure/Construit pour une pression maximale de marche permise 4960 KPA	Air max. temp./A une temp. max 38 °C	Min. Temp. (when less than 29°C)/Temp. min. (inférieure à 29°C) -29 °C	Test pressure (hydro-pneumatic or combination)/Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) 7440 KPA

Tube Section/Faisceau tubulaire					
Tubesheet/Plaque tubulaire	Material/Matériau	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness/Epaisseur nominale	Corr. Allow/Surepais. corrosion	Attachment/Mode d'attachement
Tube material/Matériau des tubes	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness (gauge)/Epaisseur nominale (calibre)	Number/Nbre	Type (Straight or U)/Type (Droit ou U)	Heating surface/Surface de chauffe

Jacket/Chemise				
Type of jacket/Genre de chemise	Jacket closure/Fermeture de chemise	Proof Test/Pression d'épreuve	Heating Surface/Surface de chauffe	Sketch/Schema (A) 422381

Safety Valve Outlets/Soupapes de sureté		
Number/Nombr	Dimension	Location/Endroit

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures								
Purpose/But	Number/Nombr	Dimension	Type	Material/Matériau	Nominal Thickness/Epaisseur nominale	Reinforcement material/Matériau de renfort	How attached/Genre d'attaches	Location/Endroit
SEE ATTACHED								

Supports/Supports				
Skirt/Juice Yes: Oui <input checked="" type="checkbox"/> No: Non <input type="checkbox"/>	Lugs/Orèmes No./Nbre 2 LIFT	Legs/Pieds No./Nbre	Other: Autres (Description) WELDED TO HEADS	Attached/Attachés (Where and How/Méthode et endroit)

Remarks/Observations / Cubical capacity/Volume)

CAPACITY 1.68m³
 R.T. PER UW 11 (A) (5) (B)
 IMPACT EXEMPT PER U.G. 20(F)

Certificate of Compliance/Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNCR B51.

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial: K 8706.23

Manufacturer / Constructeur: PLAINS OIL LTD.

Signature: [Signature] Date: 96-10-24

Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by ALBERTA BOILER SAFETY ASSOCIATION employé par _____

of / de ALBERTA

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN K8706.23 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC _____ et les exigences de la norme ACNCR B51.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: S.B. Lee

Signature: [Signature] Date: 24/10/96

Certificate of Compliance / Certificat de conformité Field Work / Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name / Nom de l'installateur: _____

Signature: _____

Date: _____

Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by _____ employé par _____

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: _____

Signature: _____ Date: _____

