

Partial/Partiel

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression. (A) 2955456

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur PLAINS OIL LTD. #5, 803 - 24TH AVE. S.E. CALGARY, AB. T2G 1P5
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant BDR ENGINEERING LTD. #203, 1601 WESTMOUNT RD. N.W. CALGARY, AB. T2N 3M2
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/Nom et adresse RENAISSANCE ENERGY LTD. #3000, 425 - 1ST ST. S.W. CALGARY, AB. T2P 3L8
Location of Installation Lieu d'Installation	Address/Adresse STOCK

Pressure vessel/Appareil			
Type/Génère INLET SEPARATOR	Serial No./N° de série 1275 V100 A	Year built/Année de fabrication 1994	Overall Length/Long. totale 3638
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. K 8706.2	National Code No./N° National Board ----	Drawing No./N° de dessin 978 B501 REV B	Diameter/Diamètre 914

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACQOR B51.	ASME Sec VIII	Division 1	Addenda Supplement 1992	Code case No. N° de cas ----
--	------------------	---------------	-------------------------------	------------------------------------

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
 Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	Item No./N° d'item	Manufacturer's Name/Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surélev. de corr.	Diameter Diamètre	Overall Length Long. totale	Number of courses Nombre de sections	Girth Joints Joints de circonférence		Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm.	
							Type	R.T. Req'd.	Type	R.T. Req'd.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée
# 1	SA516 70N	22.2	1.59	914	2438	1	S.B. & D.B.	SEE NOTE SPOT	D.B.	FULL	1.0	---	---

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais. min.	Corr. Allow. Surélev. corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Rayon Petit rayon	Ellipse Ratio Rat. ellipse	Conical Area Angle Angle conique	Hemison. Radius Ray. Hémissph.	Flat Diameter Diam. plat	Side to pressure Côté sous pression
TOP	SA516 70N	21.25	1.59			2:1				CONCAVE
BTM.	"	21.51	"			"				"

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)	Matl Spec./Spec. du mat.	Grade	Size/Dimension
---	--------------------------	-------	----------------

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil INLET SEPARATOR	Constructed for max. allowable working pressure 4960 KPA Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max 38 °C	Min. Temp. (when less than 29°C) Temp. min. (intérieure à 29°C) -29 °C	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) 7440 KPA Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
---	---	---	--	---

Tube Section / Faisceau tubulaire		Material / Matériau	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Corr. Allow / Toler. corrosion	Attachment / Mode d'attachement
Tube material / Matériau des tubes	Diameter / Diamètre	Nominal Thickness (gauge) / Épaisseur nominale (calibre)	Number / Nbre	Type (Straight or U) / Type (Croit ou U)	Heating Surface / Surface de chauffe	

Jacket / Chemise				
Type of jacket / Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch / Schéma
				(A) 2955456

Safety Valve Outlets / Soupapes de sureté		
Number / Nbre	Dimension	Location / Endroit

Nozzles and Openings / Tubulures et ouvertures								
Purpose / But	Number / Nbre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Reinforcement / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location / Endroit
*** SEE ATTACHED ***								

Supports / Supports					
Start/Stop	Lugs / Orèmes / No. / Nbre	Legs / Pieds / No. / Nbre	Other / Autres (Description)		Attached / Attaches (Where and How / Méthode et endroit)
Yes / Oui <input checked="" type="checkbox"/> No / Non <input type="checkbox"/>	2 (LIFT)				WELDED TO HEADS

Remarks / Observations / Cubical capacity / Volume

CAPACITY 1.68 M³
 IMPACT EXEMPT PER U.G. 20 (F)
 R.T. PER U.W. 11(A)(5)(B)

Certificate of Compliance / Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA 851.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR 851.

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial: K 8706.2

Manufacturer / Constructeur: PLAINS OIL LTD.

Signature: [Signature] Date: 94-04-28

Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector / Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by BOILER & P.V. SAFETY of GOVERNMENT OF ALBERTA have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN K 8706.2 and the requirements of standard CSA 851.

Je soussigné inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par BOILER & P.V. SAFETY de GOVERNMENT OF ALBERTA ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC K 8706.2 et les exigences de la norme ACNOR 851.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: S. B. Lee

Signature: [Signature] Date: 8/4/94

Certificate of Compliance / Certificat de conformité Field Work / Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name / Nom de l'installateur: _____

Signature: _____

Date: _____

Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector / Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by _____ have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

Je soussigné inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employé par _____ ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: _____

Signature: _____ Date: _____

